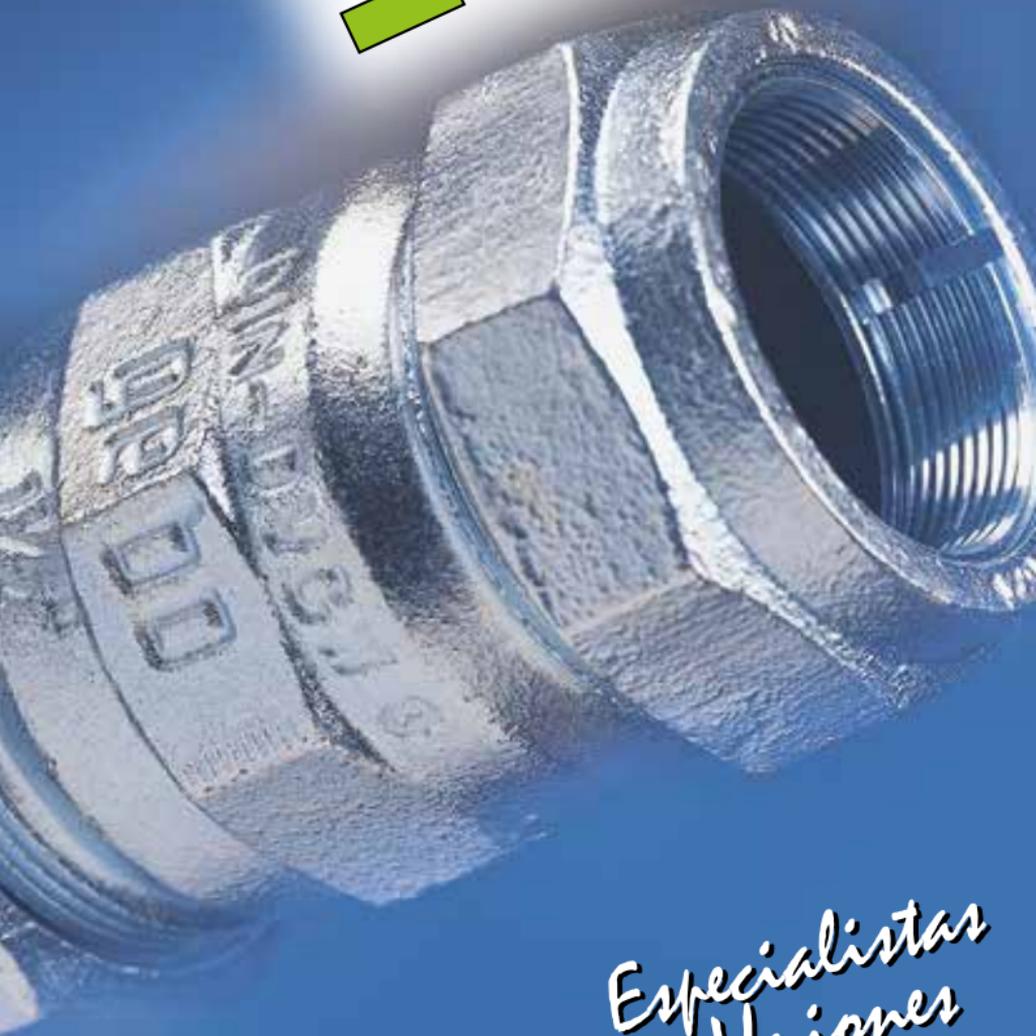


**gebo**<sup>®</sup>  
ORIGINAL



*Especialistas  
en Uniones*





## Índice



### Racores-uni3n para tubo de acero

P3ginas 45-60

### Abrazaderas-tapaporos para tubo de acero

P3ginas 61-66



### Racores-uni3n para tubo de acero-PE (MIX)

P3ginas 67-79

### Racores de PP

P3gina 80



### Racores-uni3n para tubo de PE

P3ginas 81-96

### Abrazaderas para tubo de PE

P3ginas 97-100



### Racores para tubo de cobre

P3ginas 101-106

### Abrazaderas para tubo de cobre

P3ginas 107-110



### Juegos de recambio

P3gina 112

## Certificaciones

Toda la gama de racores y abrazaderas de reparaci3n, est3 sujeta a las normativas DIN/UNE.

Disponemos de las siguientes certificaciones:

### Control de Calidad:



ISO 9001:2008  
TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.  
Zertifikat-Registrier-Nr. 0198 100 01395

### Certificado de Conformidad:

**ACERO (racores)**  
(EN 10242/R.D.2531/1985)



Generalitat de Catalunya  
Departament de Treball i Indústria  
CERTIFICACI3 CPG-8111

### Certificado de Producto:

**ACERO (racores)**



Certification  
Agua: DVGW DW-BS11AU2216  
DVGW DW-BS11AU2217  
Gas: DVGW NG-4502AP1454  
DVGW NG-4502AP1491



**Certificado contra incendios**  
Nº certificado  
G 49 800 29  
G 49 800 28



**Autorización combustible de calefacci3n**  
Nº autorizaci3n  
Z-38.4-212



Informe: LMP-0363/07

**gebo**<sup>®</sup>  
ACERO



## La gama de productos completa

---



### Racores-uni3n

Medidas disponibles: 3/8" a 2".

Informaciones b3sicas y tipos distintos se encuentran en: **las p3ginas 46-57.**

Apto para: Agua, gas, aire comprimido, combustible de calefacci3n.



### Racores-uni3n con brida

Medidas disponibles: 2 1/2" a 4".

Informaciones b3sicas y tipos distintos se encuentran en: **las p3ginas 46-53.**

Apto para: Agua, gas, aire comprimido, combustible de calefacci3n.



### Tap3n

Medidas disponibles: 1/2" a 2 1/2".

**P3gina 58**



### Abrazaderas-Tapaporos

Abrazadera de reparaci3n, sin necesidad de tener que cortar el tubo, ni el agua.

Medidas disponibles: 3/8" a 4".

**P3ginas 62-63**



### Abrazaderas con derivaci3n

Las abrazaderas con toma de fundici3n maleable para derivar a toma en tuberia de acero, sin necesidad de tener que cortar el tubo.

**P3gina 64**

## Características serie 150 y 220

---

### Racores-unión:

- Unión con fiabilidad garantizada.
- Antitracción.
- Ángulo de unión hasta 3°.
- Conexión equipotencial.
- Ahorra tiempo, sin soldar ni roscar.

### Características:

- **Racores:** Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562.
- **Tuerca/brida:** Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562.
- **Anillo de compresión:** Acero galvanizado o latón.
- **Arandela:** Acero galvanizado.
- **Galvanizado:**  
Galvanización al fuego de los racores, bridas y tuercas (procedimiento de inmersión en fusiones según DIN EN 10242).  
Se cumplen todas las especificaciones del reglamento en cuanto al agua sanitaria.  
Todas las piezas están cincadas adicionalmente con un baño galvánico según la norma DIN 50961.  
El anillo de compresión de acero y la arandela también están cincados según DIN 50961.
- **Rosca:** Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1.

### Aplicaciones:

Reparación e instalación nueva en tubería para: Agua, gas, aire comprimido, combustible de calefacción (según DIN 51603-1).

- **Racores de fundición maleable para tubos de acero:**  
Tubo según DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1.

#### Aplicaciones típicas:

- Instalaciones de agua.
- Acometidas de agua y gas.
- Redes contra incendios.
- Instalaciones de aire comprimido.
- Instalaciones de combustible de calefacción.
- Conductos de refrigeración (condicional)

### Nota:

Nuestros racores de fundición maleable son aptos para el uso en sistemas de calefacción. La junta de goma NBR soporta una temperatura de +80°C. Sin embargo, para evitar corrosiones a la parte metálica de nuestros racores, la temperatura máxima recomendable es de +60°C.

**Para tubo de acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

- **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2")
- **Temperaturas:** Agua sanitaria: hasta 25°C; Agua de calefacción: hasta 80°C; Gas: -20°C hasta +60°C; Combustible de calefacción: 40°C



**serie 150** 17,2 mm–60,3 mm:

- **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (hasta 3/4"), PN 16 (a partir de 1"), Gas PN 5, Aire comprimido PN 12,5, Combustible de calefacción PN 6, Redes contra incendio PN 12,5
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454; examinado VdS (redes contra incendio) a partir de DN25; Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



**serie 220** 76,1 mm–114,3 mm:

- **Presión de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10, redes contra incendio PN 16
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra incendio)

DN	Rosca x Ø exterior [mm]	Código artículo
10	3/8" x 17,2 (3/8")	01.150.00.00
15	1/2" x 21,3 (1/2")	01.150.00.01
20	3/4" x 26,9 (3/4")	01.150.00.02
25	1" x 33,7 (1")	01.150.00.03
32	1 1/4" x 42,4 (1 1/4")	01.150.00.04
40	1 1/2" x 48,3 (1 1/2")	01.150.00.05
50	2" x 60,3 (2")	01.150.00.06
65	2 1/2" x 76,1 (2 1/2")	01.220.00.07
80	3" x 88,9 (3")	01.220.00.08
100	4" x 114,3 (4")	01.220.00.09

### Características

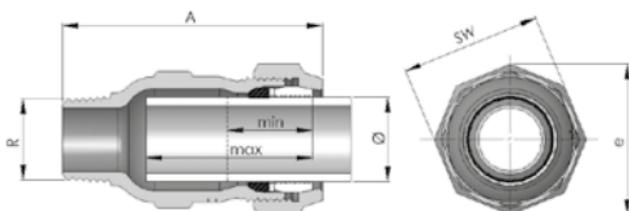
DN	Rosca ISO 7/1	Tubo de acero		Longitud		Medidas entre vértices [mm]	Margen de introducción	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~SW [mm]		~e min. [mm]	max. [mm]
10	3/8"	17,2	0,2	82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,7	130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,5	170	120	160	50	105
100	4"	114,3	6,0	170	135	185	50	105

# Racores-unión de fundición maleable

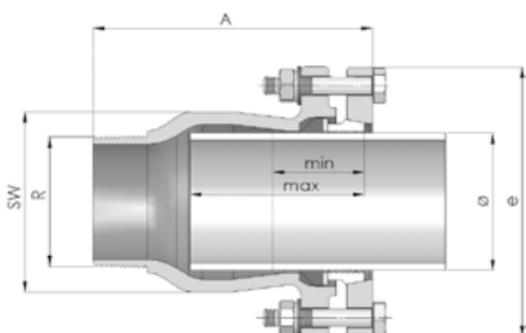
**TIPO A + AF** Terminal rosca macho

## Medidas Ø

17,2 mm – 60,3 mm (3/8" – 2")



76,1 mm – 114,3 mm (2 1/2" – 4")



**Para tubo de acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

- **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacci3n (hasta 2")
- **Temperaturas:** Agua sanitaria: hasta 25°C; Agua de calefacci3n: hasta 80°C; Gas: -20°C hasta +60°C; Combustible de calefacci3n: 40°C



**serie 150** 17,2 mm-60,3 mm:

- **Presi3n de trabajo:** Agua PN 10 (hasta 3/4"), PN 16 (a partir de 1"), Gas PN 5, Aire comprimido PN 12,5, Combustible de calefacci3n PN 6, Redes contra incendio PN 12,5
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454; examinado VdS (redes contra incendio) a partir de DN25; Combustible de calefacci3n: examinado DIBt, n3 autorizaci3n Z-38.4-212



**serie 220** 76,1 mm-114,3 mm:

- **Presi3n de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10, redes contra incendio PN 16
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra incendio)

DN	Rosca x Ø exterior [mm]	C3digo art3culo
10	3/8" x 17,2 (3/8")	01.150.01.00
15	1/2" x 21,3 (1/2")	01.150.01.01
20	3/4" x 26,9 (3/4")	01.150.01.02
25	1" x 33,7 (1")	01.150.01.03
32	1 1/4" x 42,4 (1 1/4")	01.150.01.04
40	1 1/2" x 48,3 (1 1/2")	01.150.01.05
50	2" x 60,3 (2")	01.150.01.06
65	2 1/2" x 76,1 (2 1/2")	01.220.01.07
80	3" x 88,9 (3")	01.220.01.08
100	4" x 114,3 (4")	01.220.01.09

## Características

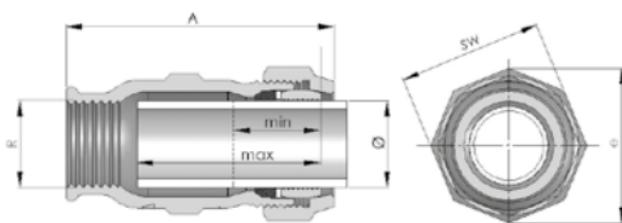
DN	Rosca ISO 7/1	Tubo de acero		Longitud		Medidas entre v3rtices ~e [mm]	Margen de introducci3n	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~SW [mm]		min. [mm]	max. [mm]
10	3/8"	17,2	0,2	82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,6	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,6	130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,0	170	120	160	50	105
100	4"	114,3	5,4	170	135	185	50	105

# Racores-unión de fundición maleable

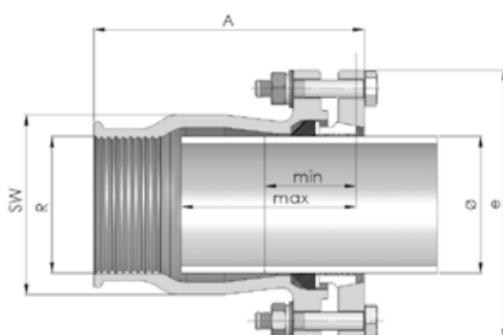
**TIPO I + IF** Terminal rosca hembra

## Medidas Ø

17,2 mm – 60,3 mm (3/8" – 2")



76,1 mm – 114,3 mm (2 1/2" – 4")



**Para tubo de acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

- **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2")
- **Temperaturas:** Agua sanitaria: hasta 25°C;  
Agua de calefacción: hasta 80°C; Gas: -20°C hasta +60°C;  
Combustible de calefacción: 40°C



**serie 150 17,2 mm–60,3 mm:**

- **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (hasta 3/4"), PN 16 (a partir de 1"), Gas PN 5, Aire comprimido PN 12,5, Combustible de calefacción PN 6, Redes contra incendio PN 12,5
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454; examinado VdS (redes contra incendio) a partir de DN25; Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



**serie 220 76,1 mm–114,3 mm:**

- **Presión de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10, redes contra incendio PN 16
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra incendio)

DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
10	17,2 (3/8") x 17,2 (3/8")	01.150.02.00
15	21,3 (1/2") x 21,3 (1/2")	01.150.02.01
20	26,9 (3/4") x 26,9 (3/4")	01.150.02.02
25	33,7 (1") x 33,7 (1")	01.150.02.03
32	42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4")	01.150.02.04
40	48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2")	01.150.02.05
50	60,3 (2") x 60,3 (2")	01.150.02.06
65	76,1 (2 1/2") x 76,1 (2 1/2")	01.220.02.07
80	88,9 (3") x 88,9 (3")	01.220.02.08
100	114,3 (4") x 114,3 (4")	01.220.02.09

## Características

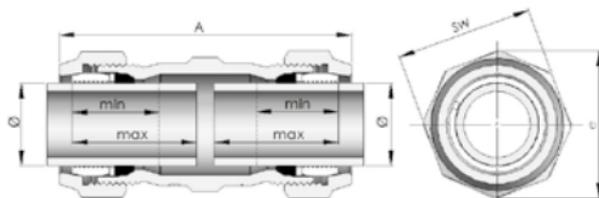
DN	Tubo de acero		Longitud		Medidas entre vértices	Margen de introducción	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~SW [mm]	~e [mm]	min. [mm]	max. [mm]
10	17,2	0,2	85	31,5	34	25	35
15	21,3	0,4	120	41	44	30	50
20	26,9	0,7	120	50	54	30	50
25	33,7	0,8	120	55	60	35	50
32	42,4	1,3	130	70	76	40	55
40	48,3	1,5	130	75	81	40	55
50	60,3	2,2	145	90	97	40	65
65	76,1	5,1	190	100	150	50	75
80	88,9	6,8	190	120	160	50	85
100	114,3	7,6	190	135	185	50	85

# Racores-uni3n de fundici3n maleable

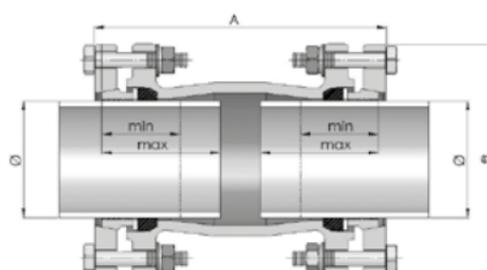
**TIPO O + OF** Uni3n tubo-tubo

## Medidas Ø

17,2 mm–60,3 mm (3/8"–2")



76,1 mm–114,3 mm (2 1/2"–4")



Para tubos de acero: DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2")

■ **Temperaturas:** Agua sanitaria: hasta 25°C;  
Agua de calefacción: hasta 80°C; Gas: -20°C hasta +60°C;  
Combustible de calefacción: 40°C



**serie 150 17,2 mm–60,3 mm:**

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (hasta 3/4"), PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, combustible de calefacción PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216;  
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454; Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



**serie 220 76,1 mm–114,3 mm:**

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217;  
Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491

DN	Ø exterior [mm] x rosca ① x ② x ③	Código artículo
10	17,2 (3/8") x 17,2 (3/8") x 3/8"	01.150.04.00
15	21,3 (1/2") x 21,3 (1/2") x 1/2"	01.150.04.01
20	26,9 (3/4") x 26,9 (3/4") x 3/4"	01.150.04.02
25	33,7 (1") x 33,7 (1") x 1"	01.150.04.03
32	42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4") x 1 1/4"	01.150.04.04
40	48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2") x 1 1/2"	01.150.04.05
50	60,3 (2") x 60,3 (2") x 2"	01.150.04.06
65	76,1 (2 1/2") x 76,1 (2 1/2") x 2 1/2"	01.220.04.07
80	88,9 (3") x 88,9 (3") x 3"	01.220.04.08
100	114,3 (4") x 114,3 (4") x 4"	01.220.04.09

## Características

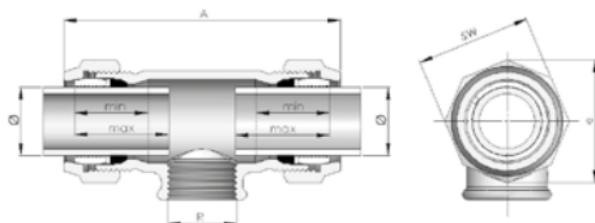
DN	Rosca ISO 7/1	Tubo de acero		Longitud		Medidas entre vértices		Margen de introducción	
		Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~SW [mm]	~e [mm]	min. [mm]	max. [mm]	
10	3/8"	17,2	0,3	95	31,5	34	25	35	
15	1/2"	21,3	0,5	120	41	44	30	40	
20	3/4"	26,9	0,8	130	50	54	30	40	
25	1"	33,7	0,9	135	55	60	35	42	
32	1 1/4"	42,4	1,4	140	70	76	40	45	
40	1 1/2"	48,3	1,6	155	75	81	40	45	
50	2"	60,3	2,5	180	90	97	40	45	
65	2 1/2"	76,1	6,0	250	./.	150	50	75	
80	3"	88,9	6,8	280	./.	160	50	85	
100	4"	114,3	9,1	280	./.	185	50	85	

# Racores-uni3n de fundici3n maleable

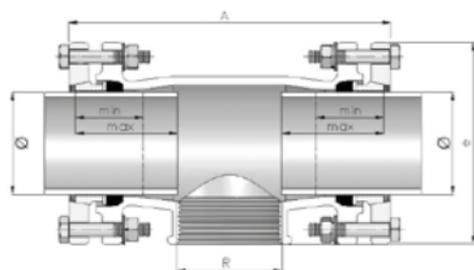
**TIPO T + TF** Manguito T3 (derivaci3n)

## Medidas $\emptyset$

17,2 mm – 60,3 mm (3/8" – 2")



76,1 mm – 114,3 mm (2 1/2" – 4")



**Para tubos de acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

- **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción
- **Temperaturas:** Agua sanitaria: hasta 25°C;  
Agua de calefacción: hasta 80°C; Gas: -20°C hasta +60°C;  
Combustible de calefacción: 40°C



**serie 150 26,9 mm–60,3 mm:**

- **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (hasta 3/4"), PN 16 (a partir de 1"), Gas PN 5, Aire comprimido PN 12,5, Combustible de calefacción PN 6, Redes contraincendio PN 12,5
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454; examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25; Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212

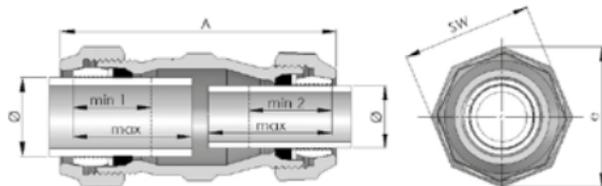
DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
25 x 20	<b>33,7 x 26,9</b> (1" x 3/4")	01.150.02.0302
32 x 20	<b>42,4 x 26,9</b> (1 1/4" x 3/4")	01.150.02.0402
32 x 25	<b>42,4 x 33,7</b> (1 1/4" x 1")	01.150.02.0403
40 x 25	<b>48,3 x 33,7</b> (1 1/2" x 1")	01.150.02.0503
40 x 32	<b>48,3 x 42,4</b> (1 1/2" x 1 1/4")	01.150.02.0504
50 x 32	<b>60,3 x 42,4</b> (2" x 1 1/4")	01.150.02.0604
50 x 40	<b>60,3 x 48,3</b> (2" x 1 1/2")	01.150.02.0605

### Características

DN	Tubo de acero		Longitud			Medidas entre vértices -e [mm]	Margen de introducción		
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	-A [mm]	-SW [mm]	-e [mm]		min. 1 [mm]	min. 2 [mm]	max. [mm]
25 x 20	<b>33,7 x 26,9</b>	0,8	117	55	60	35	30	50	
32 x 20	<b>42,4 x 26,9</b>	1,0	130	70	76	40	30	55	
32 x 25	<b>42,4 x 33,7</b>	1,1	130	70	76	40	35	55	
40 x 25	<b>48,3 x 33,7</b>	1,3	130	75	81	40	35	55	
40 x 32	<b>48,3 x 42,4</b>	1,3	130	75	81	40	40	55	
50 x 32	<b>60,3 x 42,4</b>	2,0	145	90	97	40	40	65	
50 x 40	<b>60,3 x 48,3</b>	2,2	145	90	97	40	40	65	

### Medidas Ø

26,9 mm–60,3 mm (3/4"–2")



# Racores-unión de fundición maleable



**TIPO OL** Manguito unión-largo

**Para tubos de acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

- **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción
- **Temperaturas:** Agua sanitaria: hasta 25 °C; Agua de calefacción: hasta 80 °C; Gas: -20 °C hasta +60 °C; Combustible de calefacción: 40 °C

**serie 150** 21,3 mm – 60,3 mm:

- **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (hasta 3/4") o PN 16 (a partir de 1"), Gas PN 5, Aire comprimido PN 12,5, Combustible de calefacción PN 6, Redes contra incendio PN 12,5
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454; Examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25, Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 (1/2") x 21,3 (1/2")	01.150.03.01
20	26,9 (3/4") x 26,9 (3/4")	01.150.03.02
25	33,7 (1") x 33,7 (1")	01.150.03.03
32	42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4")	01.150.03.04
40	48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2")	01.150.03.05
50	60,3 (2") x 60,3 (2")	01.150.03.06

## Características

DN	Tubo de acero		Longitud		Medidas entre vértices ~e [mm]	Profundidad introducción Tubo de acero	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~SW [mm]		min. [mm]	max. [mm]
15	21,3	0,8	230	41	44	30	100
20	26,9	1,2	230	50	54	30	100
25	33,7	1,5	230	55	60	35	100
32	42,4	1,7	230	70	76	40	100
40	48,3	2,0	230	75	81	40	100
50	60,3	3,2	230	90	97	40	100

## Medidas Ø

21,3 mm – 60,3 mm (1/2" – 2")



Para tubos de acero: DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacci3n

■ **Temperaturas:** Agua sanitaria: hasta 25°C;  
 Agua de calefacci3n: hasta 80°C; Gas: -20°C hasta +60°C;  
 Combustible de calefacci3n: 40°C



**serie 150 21,3 mm-60,3 mm:**

■ **Presi3n de trabajo:** Agua PN 10 (hasta 3/4"), PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, combustible de calefacci3n PN 6

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216;  
 Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454; Combustible de calefacci3n: examinado DIBt, n3n autorizaci3n Z-38.4-212

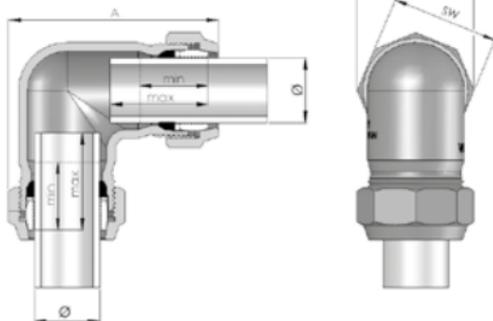
DN	Ø exterior [mm]	C3digo artculo
15	21,3 (1/2") x 21,3 (1/2")	01.150.08.01
20	26,9 (3/4") x 26,9 (3/4")	01.150.08.02
25	33,7 (1") x 33,7 (1")	01.150.08.03
32	42,4 (1 1/4") x 42,4 (1 1/4")	01.150.08.04
40	48,3 (1 1/2") x 48,3 (1 1/2")	01.150.08.05
50	60,3 (2") x 60,3 (2")	01.150.08.06

### Características

DN	Tubo de acero		Longitud			Medidas entre v3rtices		Margen de introducci3n	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~SW [mm]	~e [mm]	min. [mm]	max. [mm]		
15	21,3	0,5	100	41	44	30	50		
20	26,9	0,7	105	50	54	30	50		
25	33,7	1,0	115	55	60	35	50		
32	42,4	1,4	125	70	76	40	55		
40	48,3	1,8	150	75	81	40	75		
50	60,3	3,3	170	90	97	40	85		

### Medidas Ø

21,3 mm-60,3 mm (1/2"-2")



# Racores-unión de fundición maleable



**TIPO WA** Codo unión con rosca macho

Para tubos de acero: DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

- **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2")
- **Temperaturas:** Agua sanitaria: hasta 25°C; Agua de calefacción: hasta 80°C; Gas: -20°C hasta +60°C; Combustible de calefacción: 40°C

**serie 150** 33,7 mm–60,3 mm:

- **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (hasta 3/4"), PN 16 (a partir de 1"), gas PN 5, aire comprimido PN 12,5, combustible de calefacción PN 6
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1454; Combustible de calefacción: examinado DIBT, n° autorización Z-38.4-212



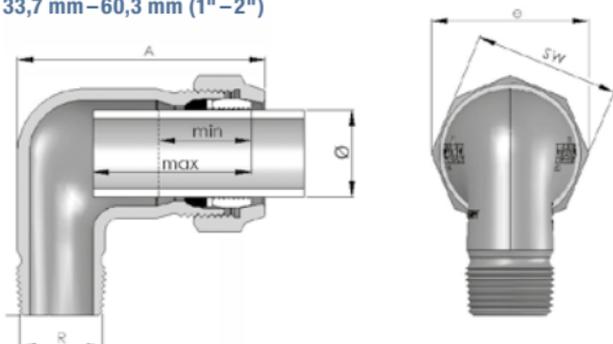
DN	Rosca x Ø exterior [mm]	Código artículo
25	1" x 33,7 (1")	01.150.09.03
40	1 1/2" x 48,3 (1 1/2")	01.150.09.05
50	2" x 60,3 (2")	01.150.09.06

## Características

DN	Tubo de acero		Longitud		Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~SW [mm]		min. [mm]	max. [mm]
25	33,7	0,6	115	55	60	35	50
40	48,3	1,2	150	75	81	40	75
50	60,3	2,2	170	90	97	40	85

## Medidas Ø

33,7 mm–60,3 mm (1"–2")



**Para tubos de acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido, combustible de calefacción (hasta 2")

■ **Temperaturas:** Agua sanitaria: hasta 25°C;  
 Agua de calefacción: hasta 80°C; Gas: -20°C hasta +60°C;  
 Combustible de calefacción: 40°C



**serie 150** 21,3 mm–60,3 mm:

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10 (hasta 3/4"), PN 16 (a partir de 1"), Gas PN 5, Aire comprimido PN 12,5, Combustible de calefacción PN 6, Redes contraincendio PN 12,5

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW-DW-8511AU2216; Gas: DIN 3387-1, DVGW-NG-4502AP1491; examinado VdS (redes contra-incendio) a partir de DN25; Combustible de calefacción: examinado DIBt, nº autorización Z-38.4-212



**serie 220** 76,1 mm:

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 16, gas PN 5, aire comprimido PN 10, redes contraincendio PN 16

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: DVGW W 534, DVGW: 8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW: NG-4502AP1491; Examinado VdS (redes contra-incendio)

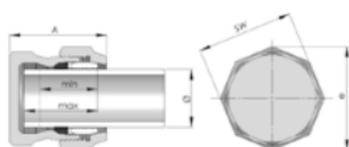
DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 (1/2")	01.150.07.01
20	26,9 (3/4")	01.150.07.02
25	33,7 (1")	01.150.07.03
32	42,4 (1 1/4")	01.150.07.04
40	48,3 (1 1/2")	01.150.07.05
50	60,3 (2")	01.150.07.06
65	76,1 (2 1/2")	01.220.07.07

### Características

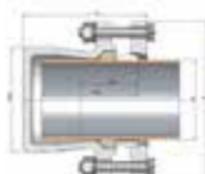
DN	Tubo de acero		Longitud		Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción	
	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~SW [mm]		min. [mm]	max. [mm]
15	21,3	0,2	51	41	44	30	40
20	26,9	0,4	53	50	54	30	40
25	33,7	0,5	55	55	60	35	40
32	42,4	0,8	61	70	76	40	45
40	48,3	0,9	63	75	81	40	50
50	60,3	1,3	72	90	97	40	55
65	76,1	3,1	118	100	150	50	90

### Medidas Ø

21,3 mm–60,3 mm (1/2"–2")



76,1 mm (2 1/2")



### serie 150

Para tubos de acero: DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

#### ■ Medidas:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Ø exterior del tubo [mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3

#### ■ Presión de trabajo/temperatura:

Agua: 16 bar, 25°C\* (80°C); Gas: 5 bar, -20°C hasta +60°C;  
Aire comprimido: 12,5 bar, 70°C; Combustible de calefacción:  
6 bar/40°C; Redes contra incendio PN 12,5

#### ■ Medio:

Todos los gases según DVGW –hoja de trabajo G 260, agua sanitaria según DIN 2000

#### ■ Ensayo de pruebas:

Para agua sanitaria: Examinado según DVGW- hoja de trabajo W 534; Para agua: DVGW-DW-8511 AU2216, Para gas: Examinado según DIN 3387-1, DIN-DVGW-NG-4502 AP 1454; Para redes contra-incendio: A partir de 1" examinadas según VdS 2100-6, G 4980029; Para combustibles de calefacción: Tuberías examinadas, DIBT, nº autorización: Z-38-4-212

### Procedimiento de montaje:

El anillo con ranura (2) permite un montaje recto o angular de los finales del tubo.

**Montaje recto:** El anillo de compresión (2) se debe colocar con la ranura (3) en sentido hacia la tuerca (1).

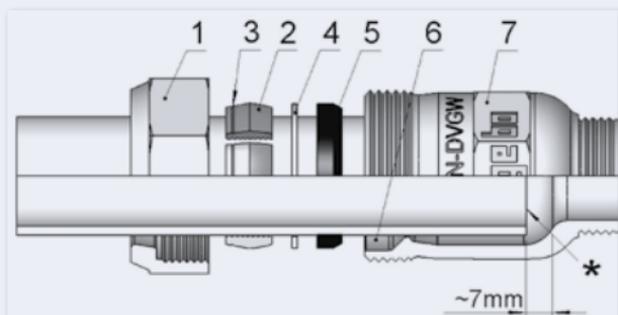
**Montaje angular:** El anillo de compresión se debe colocar con la ranura (3) en sentido hacia la cámara hermetica (6).

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (4) y la junta de goma (5) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (5) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (7) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (7). Se debe tener en cuenta que no se gire el tubo.

**Si usa una llave giratoria debe respetar el par de apriete:**

**3/8" - 1" = 150 Nm · 1 1/4" - 2" = 200 Nm**

\* Los racores están examinados por el DVGW hasta 25°C para su uso en agua sanitaria. La junta de goma NBR de los racores soporta una temperatura de 80°C. Sin embargo, para evitar corrosiones a la parte metálica de nuestros racores, la temperatura máxima recomendable es de +60°C.



- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 ranura
- 4 arandela
- 5 junta de goma
- 6 cámara hermética
- 7 racor

\* ¡Atención a la longitud del montaje! Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

### serie 220

Para tubos de acero: DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

#### ■ Medidas:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	2 1/2"	3"	4"
Ø exterior del tubo [mm]	76,1	88,9	114,3

■ **Presión de trabajo:** Gas 5 bar; Agua: 16 bar;  
Aire comprimido: 10 bar

■ **Temperatura:** Agua: 25 °C\* (80 °C); Gas: -20 °C hasta +60 °C

■ **Medio:** Todos los gases según DVGW – hoja de trabajo G 260, agua sanitaria según DIN 2000

■ **Ensayo de pruebas:** Agua sanitaria: Examinado según hoja de trabajo DVGW W 534, DVGW- DW-8511 AU2217; Gas: Examinado según DIN 3387-1, DIN DVGW-NG-4502 AP 1491; Redes contra-incendio: Examinadas para los tipos AF, IF, OF, EKF según VdS 2100-6, G4980028

■ **Aplicación:** Instalación para tuberías de gas exterior de edificios, agua sanitaria, calefacción, redes contra incendios, aire comprimido

### Procedimiento de montaje:

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos. Deben estar sin rebaba, sin deformación y sin rosca. Pinturas e impurezas se deben eliminar.
2. La brida (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (5) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (5) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (7).

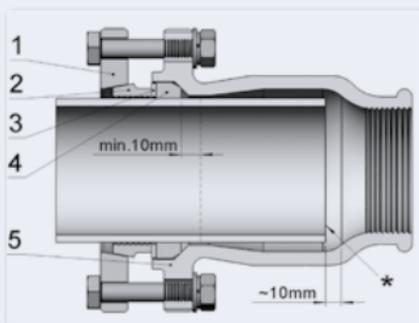
Par de apriete (llave giratoria) 50 Nm.

**Después de 5 minutos volver a apretar.**

\* Los racores están examinados por el DVGW hasta 25 °C para su uso en agua sanitaria. La junta de goma NBR de los racores soporta una temperatura de 80 °C. Sin embargo, para evitar corrosiones a la parte metálica de nuestros racores, la temperatura máxima recomendable es de +60 °C.

- 1 brida
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 racor

**\* ¡Atención a la longitud del montaje!** Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.



## Características:

- **Parte superior:** hierro fundido
- **Parte inferior:** hierro fundido
- **Tornillo allen:** Acero galvanizado, DIN 912, resistencia 8.8
- **Goma:** EPDM
- **Galvanización:** Cincado según DIN 50961
- **Rosca:** Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1

## Aplicaciones:

### ■ **Abrazaderas de fundición maleable para tubos de acero:**

Tubo según DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1.

#### **Aplicaciones típicas:**

Reparación de fisuras causados por daños mecánicos en tuberías de agua.

Reparación de poros en tuberías de agua causados por corrosión.  
Reparación en corto plazo de tuberías de aire comprimido.

Reparación de fisuras después de daños causados por heladas en tuberías de agua.

En agua fría es posible un montaje empotrado (Prueba de presión es necesaria).

### ■ **Abrazaderas de fundición maleable con toma para tubos de acero:**

Tubo según DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1.

#### **Aplicaciones típicas:**

Perforación de tuberías de agua para hacer una derivación.

Perforación de tuberías de calefacción para hacer una derivación.

## TIPO DS

Para tubos de acero: DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua 25°C,  
Agua de calefacción hasta +90°C



21,3 mm – 114,3 mm:

- Presión de trabajo: Agua PN 16

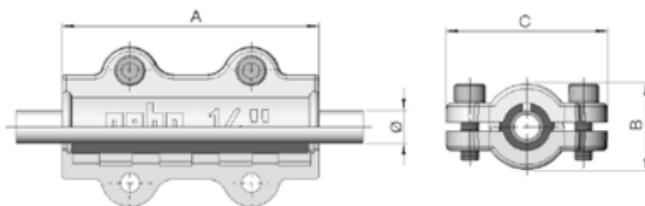
DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 (1/2")	01.252.28.01
20	26,9 (3/4")	01.252.28.02
25	33,7 (1")	01.252.28.03
32	42,4 (1 1/4")	01.252.28.04
40	48,3 (1 1/2")	01.252.28.05
50	60,3 (2")	01.252.28.06
65	76,1 (2 1/2")	01.252.28.07
80	88,9 (3")	01.252.28.08
100	114,3 (4")	01.252.28.09

## Características

DN	Tubo de acero		~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
	Ø exterior [mm]	Peso [kg]			
15	21,3	1,1	134	45	84
20	26,9	1,1	134	50	88
25	33,7	1,3	134	57	98
32	42,4	1,5	134	70	105
40	48,3	1,6	134	75	112
50	60,3	1,8	134	90	122
65	76,1	2,2	134	105	139
80	88,9	3,0	134	115	155
100	114,3	3,0	134	140	194

## Medidas Ø

21,3 mm – 114,3 mm (1/2" – 4")



# Abrazaderas de reparación de fundición maleable



## TIPO DC

Para tubos de acero: DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

- Para conducciones de: Agua
- Temperaturas: Agua 25°C,  
Agua de calefacción hasta +90°C

17,2 mm – 114,3 mm:

- Presión de trabajo: Agua PN 16



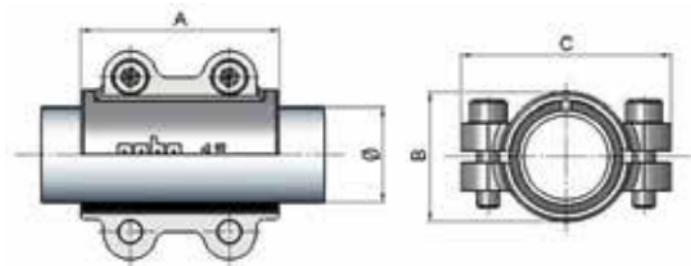
DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
10	17,2 (3/8")	01.260.28.00
15	21,3 (1/2")	01.260.28.01
20	26,9 (3/4")	01.260.28.02
25	33,7 (1")	01.260.28.03
32	42,4 (1 1/4")	01.260.28.04
40	48,3 (1 1/2")	01.260.28.05
50	60,3 (2")	01.260.28.06
65	76,1 (2 1/2")	01.260.28.07
80	88,9 (3")	01.260.28.08
100	114,3 (4")	01.260.28.09

## Características

DN	Tubo de acero		-A [mm]	-B [mm]	-C [mm]
	Ø exterior [mm]	Peso [kg]			
10	17,2	0,3	70	28	53
15	21,3	1,1	70	33	84
20	26,9	1,1	70	70	88
25	33,7	1,3	70	46	88
32	42,4	1,5	80	86	105
40	48,3	1,6	100	66	112
50	60,3	1,8	100	80	122
65	76,1	2,2	100	100	139
80	88,9	3,0	100	115	155
100	114,3	3,0	100	140	194

## Medidas Ø

17,2 mm – 114,3 mm (3/8" – 4")



## TIPO DT

Para tubos de acero: DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

- Para conducciones de: Agua
- Temperaturas: Agua 25 °C,  
Agua de calefacción hasta +90 °C



17,2 mm – 114,3 mm:

- Presión de trabajo: Agua PN 16

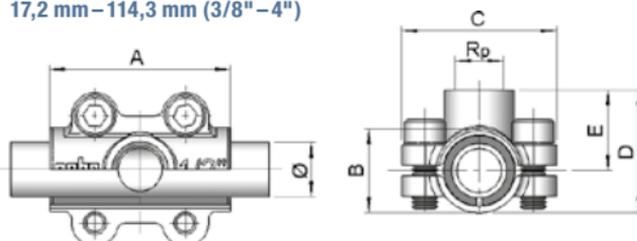
DN	Ø exterior [mm] x rosca	Código artículo
15	21,3 (1/2") x 1/2"	01.261.28.0101
20	26,9 (3/4") x 1/2"	01.261.28.0201
25	33,7 (1") x 1/2"	01.261.28.0301
25	33,7 (1") x 3/4"	01.261.28.0302
32	42,4 (1 1/4") x 3/4"	01.261.28.0402
40	48,3 (1 1/2") x 3/4"	01.261.28.0502
50	60,3 (2") x 1"	01.261.28.0603
65	76,1 (2 1/2") x 1"	01.261.28.0703
65	76,1 (2 1/2") x 1 1/4"	01.261.28.0704
65	76,1 (2 1/2") x 1 1/2"	01.261.28.0705
80	88,9 (3") x 1"	01.261.28.0803
80	88,9 (3") x 1 1/4"	01.261.28.0804
80	88,9 (3") x 1 1/2"	01.261.28.0805
80	88,9 (3") x 2"	01.261.28.0806
100	114,3 (4") x 1"	01.261.28.0903
100	114,3 (4") x 1 1/4"	01.261.28.0904
100	114,3 (4") x 1 1/2"	01.261.28.0905
100	114,3 (4") x 2"	01.261.28.0906

## Características

DN	Tubo de acero					~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
	Ø exterior [mm]	Rosca RP ISO 7/1	Peso [kg]							
10	17,2	3/8"	0,2	70	28	53	36	22		
15	21,3	1/2"	0,3	70	33	60	50	31		
20	26,9	1/2"	0,4	70	40	70	55	32		
25	33,7	1/2"	0,5	70	46	74	61	37		
	33,7	3/4"	0,5	70	46	74	61	37		
32	42,4	3/4"	0,6	80	57	86	75	45		
40	48,3	3/4"	1,0	100	66	94	85	48		
50	60,3	1"	1,2	100	80	109	100	60		
65	76,1	1"	2,0	100	100	140	115	65		
	76,1	1 1/4"	2,0	100	100	140	115	65		
	76,1	1 1/2"	2,0	100	100	140	115	65		
80	88,9	1"	2,4	100	115	150	131	75		
	88,9	1 1/4"	2,4	100	115	150	131	75		
	88,9	1 1/2"	2,4	100	115	150	131	75		
	88,9	2"	3,2	135	115	150	136	75		
100	114,3	1"	2,9	100	140	187	160	90		
	114,3	1 1/4"	3,3	100	140	187	160	90		
	114,3	1 1/2"	3,3	100	140	187	160	90		
	114,3	2"	4,4	135	140	187	165	90		

## Medidas Ø

17,2 mm – 114,3 mm (3/8" – 4")



## ABRAZADERAS Instrucciones de montaje

**Para tubos de acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1 o tuberías con medidas correspondientes

■ **Medidas:**

[mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4
Ø exterior (pulgadas)	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
[mm]	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
Ø exterior (pulgadas)	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"

■ **Presión de trabajo/temperatura:**

Agua: 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C;

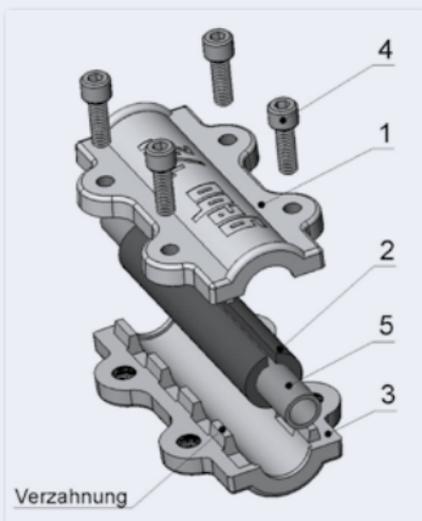
Aire comprimido: 16 bar / 70 °C

■ **Medio:** Agua: hasta 25 °C, Agua de calefacción: hasta 90 °C, aire comprimido libre de aceites.

■ **Aplicación:** Las abrazaderas son adecuadas para reparar fisuras causadas por daños de corrosión y otros.

### Procedimiento de montaje:

1. Limpiar la superficie del tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Volver la ranura de la goma (2) al lado opuesto de la fisura.
4. Colocar las dos partes metálicas.
5. Apretar los tornillos allen (4) con la llave allen "en cruz".



- 1 parte superior
- 2 goma
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo

## ABRAZADERAS CON TOMA

### Instrucciones de montaje

**Para tubos de acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1

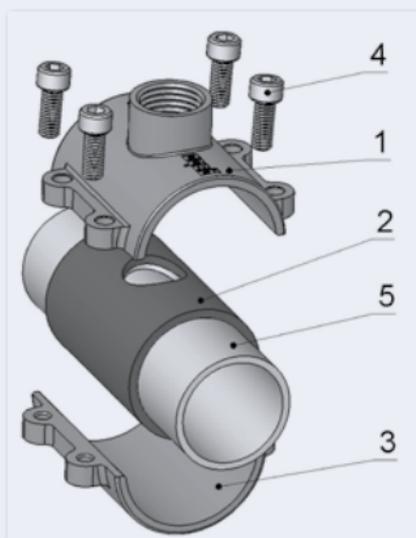
■ **Medidas:**

[mm]	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4
Ø exterior (pulgadas)	(3/8")	(1/2")	(3/4")	(1")	(1 1/4")
Toma/derivación ISO 7/1	3/8"	1/2"	1/2"	1/2" 3/4"	3/4"
[mm]	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
Ø exterior (pulgadas)	(1 1/2")	(2")	(2 1/2")	(3")	(4")
Toma/derivación ISO 7/1	3/4"	1"	1"	1" 1 1/4"	1" 1 1/4"
			1 1/2"	1 1/2"	1 1/2" 2" 2"

- **Toma:** Rosca interior Rp ISO 7/1
- **Presión de trabajo/temperatura máxima:** Agua: 16 bar / 60 °C, 6 bar / 90 °C; Aire comprimido: 10 bar / 70 °C
- **Medio:** Agua: hasta 25 °C, Agua de calefacción: hasta 90 °C, aire comprimido libre de aceites.
- **Aplicación:** Las abrazaderas con toma son adecuadas para crear una derivación con posterioridad.

### Procedimiento de montaje:

1. Limpiar la superficie del tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Mover la goma (2) de forma que el agujero en la goma se encuentre justo encima del puesto taladrado.
4. Colocar la parte superior (1) sobre la goma (2) de forma que la toma coincida con el agujero de la goma.
5. Colocar la parte inferior (3) sobre la goma (2).
6. Apretar los tornillos allen (4) con la llave allen "en cruz".
7. Taladrar con herramienta correspondiente.



- 1 parte superior con toma interior
- 2 goma con agujero
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo

gebo®  
mix



## La gama de productos completa

---



### Racores-unión

Con los racores Gebo también se pueden hacer transiciones de acero-PE. Disponible en unión y unión con derivación, de 1/2" hasta 2".

Páginas 70-79



### Racores-unión con brida

Medidas disponibles: 2 1/2" hasta 4".

Informaciones básicas en las páginas 70-79.



### Racores de transición universal

Transición de tuberías de polietileno a tuberías metálicas

Página 80



## Racores-unión transición **acero-PE:**

- Unión con fiabilidad garantizada.
- Ángulo de unión hasta 3°.

## Características:

- **Racores:** Racores de fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562.
- **Tuerca/brida:** Fundición maleable EN-GJMB 350-10, EN 1562.
- **Anillo de compresión:** Acero galvanizado, St 52, DIN EN 10025 o latón.
- **Arandela:** Acero galvanizado, St 37-3, DIN 1623-2.
- **Junta de goma:** NBR
- **Galvanizado:**  
Galvanización al fuego de los racores, bridas y tuercas (procedimiento de inmersión en fusiones según DIN EN 10242).  
Se cumplen todas las especificaciones del reglamento en cuanto al agua sanitaria.  
Todas las piezas están cincadas adicionalmente con un baño galvánico según la norma DIN 50961.  
El anillo de compresión de acero y la arandela también están cincados según DIN 50961.
- **Rosca:** Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1.

## Aplicaciones:

En reparación de tubos y la instalación nueva de tubos para: Agua, gas, aire comprimido.

- **Unión de transición de fundición maleable para tubos de **acero/PE:****

**PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893).

**Acero:** Tubo según DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1.

### Aplicaciones típicas:

Acometidas de gas y agua sanitaria

### Para tubos de acero-PE:

**PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**Acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**20 mm–63 mm 21,3 mm–60,3 mm (1/2"–2"):**

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido

■ **Presión de trabajo:** Agua: PE80 y PE-Xa PN12,5, PE100 PN 16; Gas: PE80 PN4, PE-Xa PN8, PE100 PN 10; Aire comprimido: PE80 y PE-Xa PN10, PE100 PN 12,5

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW n° registro CW-7511CP0631; Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW n° registro: DG-7521CP0412



**75 mm–110 mm 76,1 mm–114,3 mm (2 1/2"–4"):**

■ **Para conducciones de:** Agua, aire comprimido

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10, Aire comprimido PN 10

### Importante:

Hay tubos de PE, que requieren la colocación de casquillos.

\*En tuberías de gas es obligatorio colocar un casquillo en el interior del tubo de PE.

DN	Transición acero-PE Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 (1/2") x 20	03.154.02.0120
20	26,9 (3/4") x 25	03.154.02.0225
25	33,7 (1") x 32	03.154.02.0332
32	42,4 (1 1/4") x 40	03.154.02.0440
40	48,3 (1 1/2") x 50	03.154.02.0550
50	60,3 (2") x 63	03.154.02.0663
65	76,1 (2 1/2") x 75	01.220.02.07 (universal)
80	88,9 (3") x 90	01.220.02.08 (universal)
100	114,3 (4") x 110	03.220.02.09110

### Características

DN	Transición acero – PE			Medidas entre vértices			Margen de introducción	
	Ø exterior del tubo [mm]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	~e [mm]	min. [mm]	max. [mm]
15	21,3	x 20	0,5	120	41	44	30	50
20	26,9	x 25	0,7	120	50	54	30	50
25	33,7	x 32	0,8	120	55	60	35	50
32	42,4	x 40	1,3	130	70	76	40	55
40	48,3	x 50	1,5	130	75	81	40	55
50	60,3	x 63	2,2	145	90	97	40	65
65	76,1	x 75	5,1	190	100	150	50	75
80	88,9	x 90	6,0	190	120	160	50	85
100	114,3	x 110	7,6	190	135	185	50	85

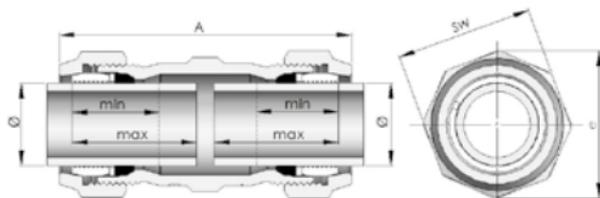
# Racores-uni3n de fundici3n maleable



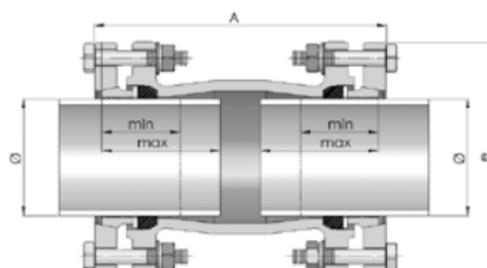
**TIPO OM + OFM** Uni3n de transici3n acero-PE

## Medidas Ø

17,2 mm–60,3 mm (3/8"–2")

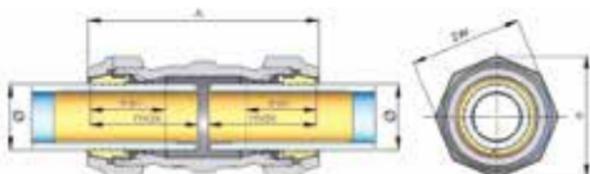


76,1 mm–114,3 mm (2 1/2"–4")

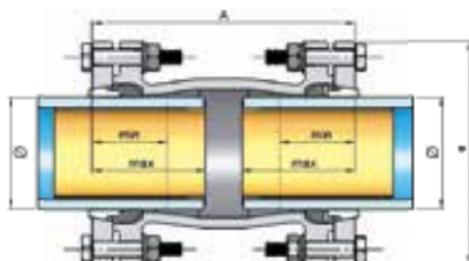


## Medidas Ø

20 mm–63 mm



75 mm–110 mm



### Para tubos de acero-PE:

**PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**Acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**20 mm–63 mm 21,3 mm–60,3 mm (1/2"–2"):**

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido

■ **Presión de trabajo:** Agua: PE80 y PE-Xa PN12,5, PE100 PN 16; Gas: PE80, PE-Xa y PE100 PN 4, Aire comprimido PE80 y PE-Xa PN10, PE100 PN 12,5

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW n° registro CW-7511CP0631; Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW n° registro: DG-7521CP0412



**75 mm–110 mm 76,1 mm–114,3 mm (2 1/2"–4"):**

■ **Para conducciones de:** Agua, aire comprimido

■ **Presión de trabajo:** Agua PN 10, Aire comprimido PN 10

### Importante:

Hay tubos de PE, que requieren la colocación de casquillos.

\*En tuberías de gas es obligatorio colocar un casquillo en el interior del tubo de PE.

DN	Transición acero-PE Ø exterior [mm] x rosca ① x ② x ③	Código artículo
15	21,3 (1/2") x 20 x 1/2"	03.154.04.0120
20	26,9 (3/4") x 25 x 3/4"	03.154.04.0225
25	33,7 (1") x 32 x 1"	03.154.04.0332
32	42,4 (1 1/4") x 40 x 1 1/4"	03.154.04.0440
40	48,3 (1 1/2") x 50 x 1 1/2"	03.154.04.0550
50	60,3 (2") x 63 x 2"	03.154.04.0663
65	76,1 (2 1/2") x 75 x 2 1/2"	01.220.04.07 (universal)
80	88,9 (3") x 90 x 3"	01.220.04.08 (universal)
100	114,3 (4") x 110 x 4"	03.220.04.09110

## Características

DN	Rosca ISO 7/1	Transición acero - PE			Medidas Margen de entre vértices			Margen de introducción	
		Ø exterior del tubo [mm]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	~e [mm]	min. [mm]	max. [mm]
15	1/2"	21,3	20	0,5	120	41	44	30	40
20	3/4"	26,9	25	0,8	130	50	54	30	40
25	1"	33,7	30	0,9	135	55	60	35	42
		33,7	32	0,9	135	55	60	35	42
32	1 1/4"	42,4	38	1,5	140	70	76	40	45
		42,4	40	1,5	140	70	76	40	45
40	1 1/2"	48,3	50	1,6	155	75	81	40	45
50	2"	60,3	63	2,5	180	90	97	40	55
65	2 1/2"	76,1	75	5,5	250	./.	150	50	75
80	3"	88,9	90	7,5	280	./.	160	50	85
100	4"	114,3	110	9,1	280	./.	185	50	85

(180 para PE)

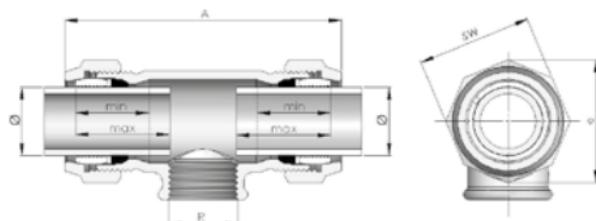
# Racores-uni3n de fundici3n maleable



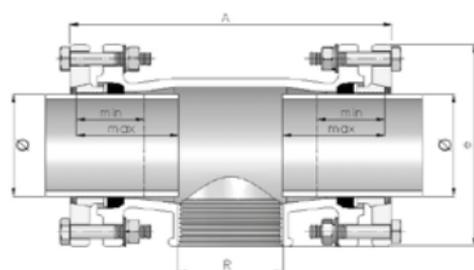
**TIPO TM + TFM** Uni3n de transici3n con derivaci3n

## Medidas Ø

17,2 mm – 60,3 mm (3/8" – 2")

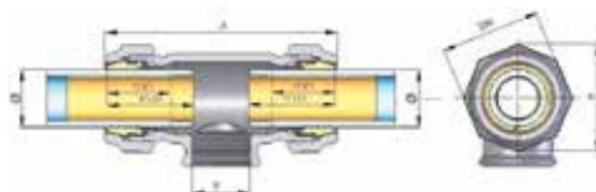


76,1 mm – 114,3 mm (2 1/2" – 4")

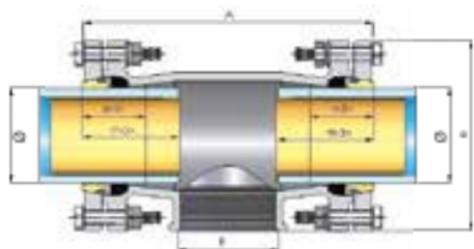


## Medidas Ø

20 mm – 63 mm



75 mm – 110 mm



### Para tubos de acero-PE:

**PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**Acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**25 mm–63 mm 26,9 mm–60,3 mm (3/4"–2"):**

- **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido
- **Presión de trabajo:** Agua: PE80 y PE-Xa PN12,5, PE100 PN 16; Gas: PE80 PN4, PE-Xa PN8, PE100 PN 10, Aire comprimido PE80 y PE-Xa PN10, PE100 PN 12,5
- **Ensayo de pruebas:** Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW n° registro CW-7511CP0631; Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW n° registro: DG-7521CP0412

### Importante:

Hay tubos de PE, que requieren la colocación de casquillos.

\*En tuberías de gas es obligatorio colocar un casquillo en el interior del tubo de PE.

DN	Transición acero-PE Ø exterior [mm]	Código artículo
20 x 25	<b>26,9 (3/4") x 32</b>	03.154.02.0232
20 x 32	<b>26,9 (3/4") x 40</b>	03.154.02.0240
25 x 20	<b>33,7 (1") x 25</b>	03.154.02.0325
25 x 32	<b>33,7 (1") x 40</b>	03.154.02.0340
25 x 40	<b>33,7 (1") x 50</b>	03.154.02.0350
32 x 20	<b>42,4 (1 1/4") x 25</b>	03.154.02.0425
32 x 25	<b>42,4 (1 1/4") x 32</b>	03.154.02.0432
32 x 40	<b>42,4 (1 1/4") x 50</b>	03.154.02.0450
32 x 50	<b>42,4 (1 1/4") x 63</b>	03.154.02.0463
40 x 25	<b>48,3 (1 1/2") x 32</b>	03.154.02.0532
40 x 32	<b>48,3 (1 1/2") x 40</b>	03.154.02.0540
40 x 50	<b>48,3 (1 1/2") x 63</b>	03.154.02.0563
50 x 32	<b>60,3 (2") x 40</b>	03.154.02.0640
50 x 40	<b>60,3 (2") x 50</b>	03.154.02.0650

### Características

DN	Transición acero – PE				Longitud ~A [mm]	~SW [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción		
	Ø exterior del tubo [mm]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	min. 1 [mm]				min. 2 [mm]	max. [mm]	
<b>20 x 25</b>	26,9 x 32		0,7	117	55	60	35	30	50	
<b>20 x 32</b>	26,9 x 40		1,0	130	70	76	40	30	55	
<b>25 x 20</b>	33,7 x 25		0,7	117	55	60	35	30	50	
<b>25 x 32</b>	33,7 x 40		1,1	130	70	76	40	35	55	
<b>25 x 40</b>	33,7 x 50		1,3	130	75	81	40	35	55	
<b>32 x 20</b>	42,4 x 25		1,0	130	70	76	40	30	55	
<b>32 x 25</b>	42,4 x 32		1,1	130	70	76	40	35	55	
<b>32 x 40</b>	42,4 x 50		1,3	130	75	81	40	40	55	
<b>32 x 50</b>	42,4 x 63		2,0	145	90	97	40	40	65	
<b>40 x 25</b>	48,3 x 32		1,3	130	75	81	40	35	55	
<b>40 x 32</b>	48,3 x 40		1,3	130	75	81	40	40	55	
<b>40 x 50</b>	48,3 x 63		2,1	145	90	97	40	40	65	
<b>50 x 32</b>	60,3 x 40		2,0	145	90	97	40	40	65	
<b>50 x 40</b>	60,3 x 50		2,1	145	90	97	40	40	65	

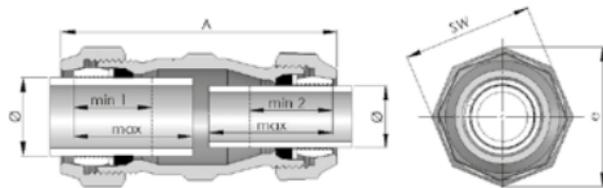
# Racores-uni3n de fundici3n maleable



**TIPO ORM** Uni3n transici3n reductor

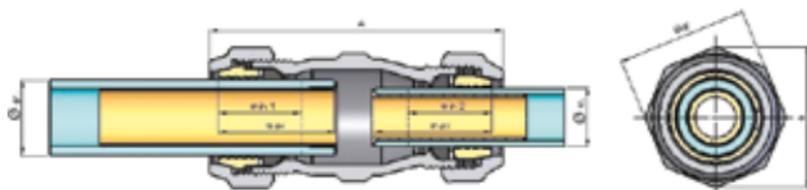
## Medidas Ø

26,9 mm – 60,3 mm (3/4" – 2")



## Medidas Ø

25 mm – 63 mm



### Para tubos de acero-PE:

**PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**Acero:** DIN EN 10255 y DIN EN 10220 serie 1



**20 mm–63 mm 21,3 mm–60,3 mm (1/2"–2"):**

■ **Para conducciones de:** Agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido

■ **Presión de trabajo:** Agua: PE80 y PE-Xa PN12,5, PE100 PN 16; Gas: PE80 PN4, PE-Xa PN8, PE100 PN 10, Aire comprimido PE80 y PE-Xa PN10, PE100 PN 12,5

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW n° registro CW-7511CP0631; Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW n° registro: DG-7521CP0412

### Importante:

Hay tubos de PE, que requieren la colocación de casquillos.

\*En tuberías de gas es obligatorio colocar un casquillo en el interior del tubo de PE.

DN	Transición acero-PE Ø exterior [mm]	Código artículo
15	21,3 (1/2") x 20	03.154.08.0120
20	26,9 (3/4") x 25	03.154.08.0225
25	33,7 (1") x 32	03.154.08.0332
32	42,4 (1 1/4") x 40	03.154.08.0440
40	48,3 (1 1/2") x 50	03.154.08.0550
50	60,3 (2") x 63	03.154.08.0663

## Características

DN	Transición acero – PE			Longitud		Medidas entre vértices [mm]	Margen de introducción	
	Ø exterior del tubo [mm]	Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~SW [mm]		~e [mm]	min. [mm]
15	21,3	x 20	0,5	100	41	44	30	50
20	26,9	x 25	0,7	105	50	54	30	50
25	33,7	x 30	1,0	115	55	60	35	50
	33,7	x 32	1,0	115	55	60	35	50
32	42,4	x 38	1,5	125	70	76	40	55
	42,2	x 40	1,4	125	70	76	40	55
40	48,3	x 50	1,9	150	75	81	40	75
	60,3	x 63	3,4	170	90	97	40	85

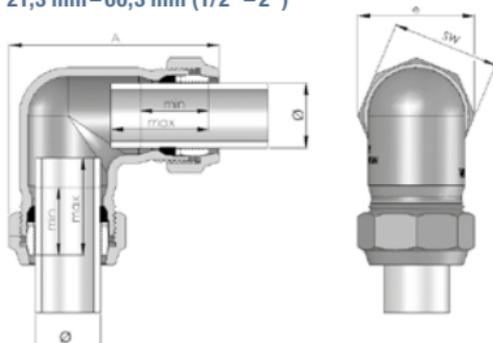
# Racores-uni3n de fundici3n maleable



**TIPO WOM** Codo transici3n acero-PE

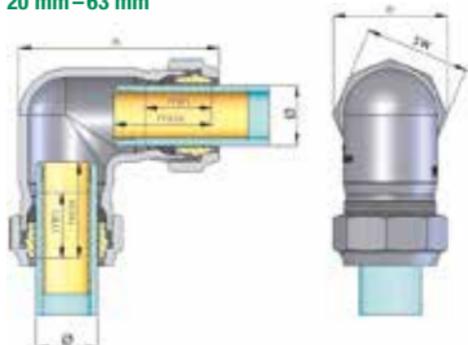
## Medidas Ø

21,3 mm – 60,3 mm (1/2" – 2")



## Medidas Ø

20 mm – 63 mm



**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

■ **Medidas:**

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Ø Exterior del Tubo x grueso [mm]	20 x 1,9	25 x 2,3	32 x 2,9	40 x 3,7	50 x 4,6	63 x 5,8

■ **Presión de trabajo/temperatura:** Agua: PE80 – 12,5 bar/20°C, PE100 – 16 bar/20°C, PE-Xa – 12,5 bar/20°C; Gas: PE80 – 4, PE100 – 10 bar, PE-Xa – 8 bar (excepto tipo TM todos 4 bar); Aire comprimido: PE80 – 10, PE100 – 12,5 bar, PE-Xa – 10 bar

■ **Medio:** Todos los gases según DVGW – hoja de trabajo G 260, agua

■ **Ensayo de pruebas:** Agua: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW n° registro CW-7511CP0631; Gas: DVGW hoja de trabajo G 5600-1, DVGW n° registro: DG-7521CP0412

■ **Aplicación:** Tuberías de agua, gas (exterior de edificios), aire comprimido

### Procedimiento de montaje:

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. Marcar la longitud del casquillo en el tubo.
3. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo. Introducir el casquillo (7) al tubo.
4. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
5. El casquillo debe sobresalir de la parte de apriete como mínimo 10 mm.
6. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
7. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6).

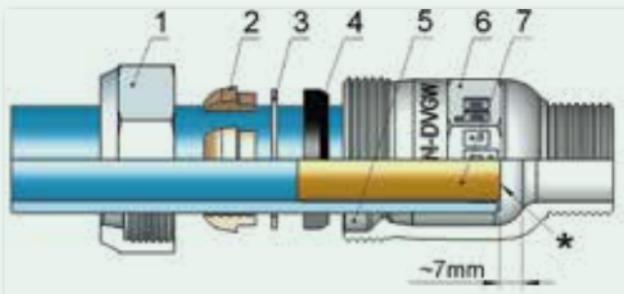
**Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete:**

20 mm, 25 mm = 100 Nm

32 – 50 mm = 140 Nm

63 mm = 180 Nm

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo



**\* ¡Atención a la longitud del montaje!** Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

# Racores de fundición maleable

Instrucciones de montaje para tubos de acero: ver página 34



**Per tubi in PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

## ■ Medidas:

Roscas/Medida del tubo ISO 7/1	2 1/2"	3"	4"
Ø Exterior del Tubo x grueso [mm]	75 x 6,8	90 x 8,2	110 x 10

■ **Presión de trabajo/temperatura:** Agua: PN 10/20 °C; Aire comprimido: PN 10

■ **Medio:** Agua, aire comprimido

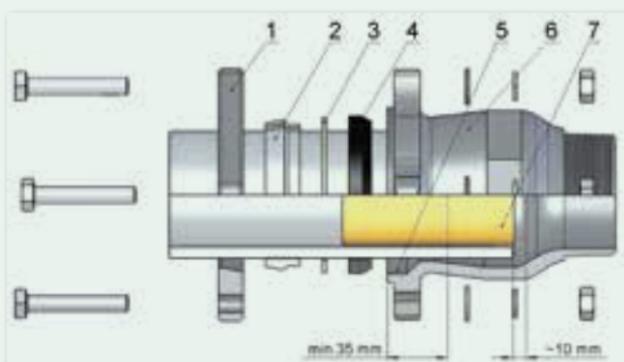
■ **Aplicación:** Tuberías de agua y aire comprimido.

## Procedimiento de montaje:

1. Colocar la brida (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) en el final del tubo tal como lo indica el dibujo
2. Introducir el casquillo (7) hasta el final al tubo. Marcar antes la longitud del casquillo en el tubo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (5) y comprobar que este bien colocado. El casquillo debe sobresalir de la parte de apriete como mínimo 10 mm.
5. Apretar bien la brida (1) con el cuerpo del racor (5) con el método encruzado.

Si usa una llave giratoria debe respetar el siguiente par de apriete: 50 Nm.

**Después de 5 minutos deberá volver a apretar los tornillos.**



- 1 brida
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo

\* ¡Atención a la longitud del montaje! Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

## Materiales:

- **Cuerpo:**  
Copolimero (PP-B), resistente a la radiación ultravioleta
- **Anillo de apriete:**  
Polipropileno
- **Tuerca:**  
Polipropileno, resistente a la radiación ultravioleta
- **Anillo de retención:**  
Poliacetal Resin (POM)
- **Junta de goma:**  
NBR para diferentes aplicaciones
- **Anillo de refuerzo:**  
Acero inoxidable, AISI 304, para rosca interior de 1 1/4"-4"

## Medio:

- Agua potable

## Presión:

En temperaturas de hasta 25 °C nuestros racores de compresión de 16-63 mm aguantan PN 16.

Los cambios en la presión permitida dependiendo de la temperatura le muestra la siguiente tabla.

## Presiones en función de la temperatura:

Temperatura en °C	0 hasta 25	26 hasta 35	36 hasta 45
16-63	16	12,5	10

## Tipo PO universal · Manguito universal



Ø exterior [mm]	Código artículo
15-21 x 25	12.001.02.1525
21-27 x 32	12.001.02.2132
27-35 x 40	12.001.02.2740

La parte universal permite acoplar tubo de plomo, acero, cobre o PE.

## Tipo PI universal · Racor hembra universal



Ø exterior [mm]	Código artículo
15-21 x 3/4"	12.001.01.2502
21-27 x 1"	12.001.01.3203
27-35 x 1 1/4"	12.001.01.4004

La parte universal permite acoplar tubo de plomo, acero, cobre o PE.

**gebo**<sup>®</sup>  
PLASTICO



## La gama de productos completa

---



### Racores-uni3n

Racor terminal rosca macho, hembra y uni3n.

Medidas disponibles: 20 mm hasta 63 mm

P3ginas 84-89



### Racores-uni3n con brida

Medidas disponibles: 75 mm hasta 110 mm

P3ginas 84-91



### T3

Manguito derivaci3n T3 rosca hembra o tres bocas iguales.

P3ginas 90-92



### Codo

Codo, uni3n y rosca macho.

P3ginas 93-95



### Abrazaderas-Tapaporos

Abrazadera de reparaci3n, para tuberia PE.

P3gina 98



### Abrazaderas con toma

Abrazadera con toma, para tuberia PE.

P3gina 99

# Racores de fundición maleable para tubos de plástico

## Características:

- **Cuerpo Racores:**  
Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562.
- **Tuerca/brida:**  
Fundición maleable EN-GJMB-350-10, EN 1562.
- **Anillo de compresión:**  
Acero galvanizado
- **Arandela:**  
Acero galvanizado
- **Junta de goma:**  
NBR
- **Rosca:**  
Según ISO 7/1 y DIN EN 10226-1

## Aplicaciones:

En la reparación e instalación de tuberías.

**Nota:** En algunos tubos de PE se requiere la instalación de un casquillo.

### ■ Racores de fundición maleable para tubos de PE (SDR 11):

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893.

### Aplicaciones típicas:

Acometidas de agua



**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**1/2" (20 mm)–2" (63 mm):**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07



**2 1/2" (75 mm)–4" (110 mm):**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero (ver página 20)

DN	Tolerancia [mm]	Rosca	Código artículo
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.00.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.00.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.00.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.00.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.00.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.00.06
65	75,0–76,1	2 1/2"	01.220.00.07 (universal)
80	88,9–90,0	3"	01.220.00.08 (universal)
100	110,0	4"	03.220.00.09110

### Características

DN	Rosca ISO 7/1	Tolerancia del tubo [mm]	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Medidas		Margen de introducción	
					Longitud ~A [mm]	entre vértices ~e [mm]	min. [mm]	max. [mm]
15	1/2"	19,7–21,8	20 x 1,9	180	65	42	22	40
20	3/4"	24,6–27,3	25 x 2,3	250	74	48	22	45
25	1"	31,4–34,2	32 x 2,9	335	78	56	24	47
32	1 1/4"	40,0–42,9	40 x 3,7	550	86	67	27	54
40	1 1/2"	47,9–51,5	50 x 4,6	565	89	72	25	55
50	2"	59,7–63,6	63 x 5,8	1030	107	92	28	65
65	2 1/2"	75,0–76,1	75	3200	155	150	50	95
80	3"	88,9–90,0	90	4500	170	160	50	105
100	4"	110,0	110	6000	170	185	50	105

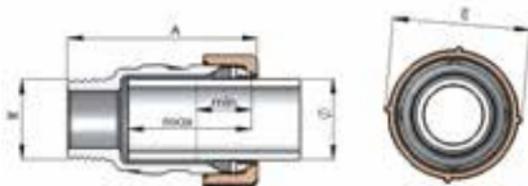
# Racores de fundición maleable para tubos de plástico



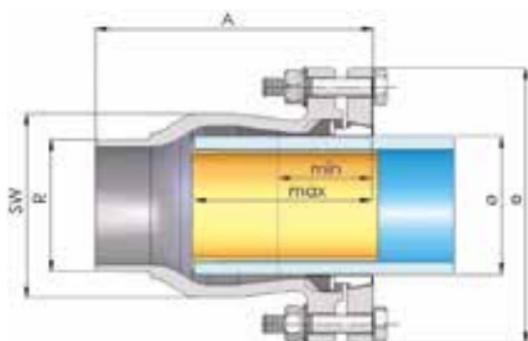
**TIPO AK+AFK** Racor con terminal rosca macho

## Medidas Ø

20 mm (1/2") - 63 mm (2")



75 mm (2 1/2") - 110 mm (4")



**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**1/2" (20 mm)–2" (63 mm):**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07



**2 1/2" (75 mm)–4" (110 mm):**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero (ver página 22)

DN	Tolerancia [mm]	Rosca	Código artículo
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.01.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.01.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.01.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.01.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.01.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.01.06
65	75,0–76,1	2 1/2"	01.220.01.07 (universal)
80	88,9–90,0	3"	01.220.01.08 (universal)
100	110,0	4"	03.220.01.09110

## Características

DN	Rosca ISO 7/1	Tolerancia del tubo [mm]	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Medidas		
					Longitud ~A [mm]	entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción min. max. [mm] [mm]
15	1/2"	19,7–21,8	20 x 1,9	192	67	42	22 40
20	3/4"	24,6–27,3	25 x 2,3	255	72	48	22 45
25	1"	31,4–34,2	32 x 2,9	345	78	56	24 47
32	1 1/4"	40,0–42,9	40 x 3,7	550	84	67	27 54
40	1 1/2"	47,9–51,5	50 x 4,6	560	87	72	25 55
50	2"	59,7–63,6	63 x 5,8	1016	105	92	28 65
65	2 1/2"	75,0–76,1	75	3200	155	150	50 95
80	3"	88,9–90,0	90	4000	170	160	50 105
100	4"	110,0	110	6100	170	185	50 105

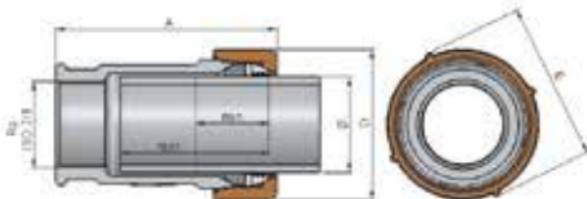
# Racores de fundición maleable para tubos de plástico



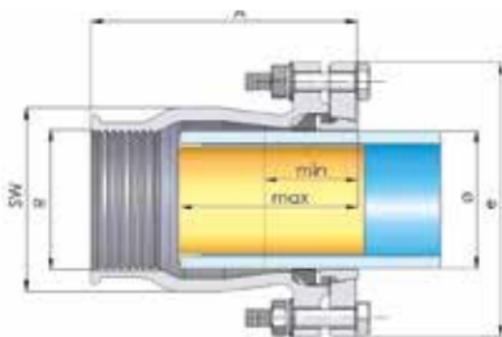
**TIPO IK+IFK** Racor con terminal rosca hembra

## Medidas Ø

20 mm (1/2") - 63 mm (2")



75 mm (2 1/2") - 110 mm (4")



**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**20 mm–63 mm:**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07



**2 1/2" (75 mm)–4" (110 mm):**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero (ver página 24)

DN	Tolerancia [mm]	Código artículo
15	19,7–21,8	17.195.02.01
20	24,6–27,3	17.195.02.02
25	31,4–34,2	17.195.02.03
32	40,0–42,9	17.195.02.04
40	47,9–51,5	17.195.02.05
50	59,7–63,6	17.195.02.06
65	75,0–76,1	01.220.02.07 (universal)
80	88,9–90,0	01.220.02.08 (universal)
100	110,0	03.220.02.110

## Características

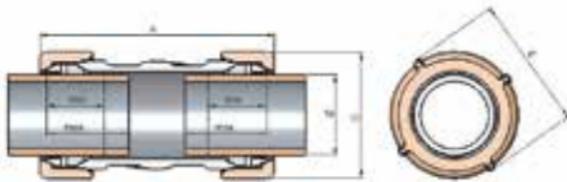
DN	Tolerancia del tubo [mm]	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción	
						min. [mm]	max. [mm]
15	19,7–21,8	20 x 1,9	186	88	42	22	34
20	24,6–27,3	25 x 2,3	254	91	48	22	35
25	31,4–34,2	32 x 2,9	335	98	56	24	40
32	40,0–42,9	40 x 3,7	566	107	67	27	44
40	47,9–51,5	50 x 4,6	552	107	72	25	44
50	59,7–63,6	63 x 5,8	1000	128	92	28	54
65	75,0–76,1	75	5100	190	150	50	75
80	88,9–90,0	90	6800	190	160	50	85
100	110,0	110	7600	190	185	50	85

# Racores de fundición maleable para tubos de plástico

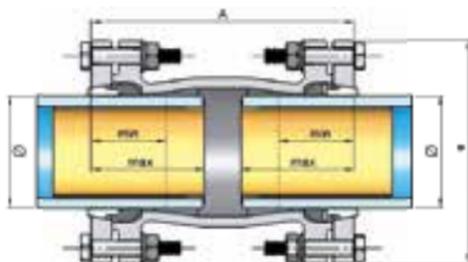
**TIPO OK+OFK** Unión tubo-tubo

## Medidas Ø

20 mm – 63 mm



75 mm (2 1/2") – 110 mm (4")



**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**20 mm–63 mm:**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07



**2 1/2" (75 mm)–4" (110 mm):**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07

Para medidas 75 y 90 mm utilizar pieza universal para tubo de acero (ver página 26)

DN	Tolerancia [mm]	Rosca	Código artículo
15	19,7–21,8	1/2"	17.195.04.01
20	24,6–27,3	3/4"	17.195.04.02
25	31,4–34,2	1"	17.195.04.03
32	40,0–42,9	1 1/4"	17.195.04.04
40	47,9–51,5	1 1/2"	17.195.04.05
50	59,7–63,6	2"	17.195.04.06
65	75,0–76,1	2 1/2"	01.220.04.07 (universal)
80	88,9–90,0	3"	01.220.04.08 (universal)
100	110,0	4"	03.220.04.110

## Características

DN	Rosca ISO 7/1	Tolerancia del tubo [mm]	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]		Margen de introducción min. max. [mm]	
						42	22	33	34
15	1/2"	19,7–21,8	20 x 1,9	237	92	42	22	33	
20	3/4"	24,6–27,3	25 x 2,3	309	100	48	22	34	
25	1"	31,4–34,2	32 x 2,9	444	112	56	24	37	
32	1 1/4"	40,0–42,9	40 x 3,7	731	128	67	27	41	
40	1 1/2"	47,9–51,5	50 x 4,6	776	130	72	25	39	
50	2"	59,7–63,6	63 x 5,8	1327	161	92	28	49	
65	2 1/2"	75,0–76,1	75	5500	190	150	50	75	
80	3"	88,9–90,0	90	6000	190	160	50	85	
100	4"	110,0	110	7000	190	185	50	85	

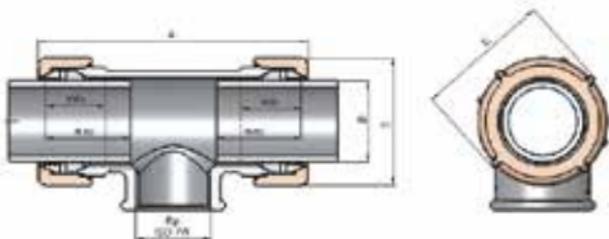
# Racores de fundición maleable para tubos de plástico



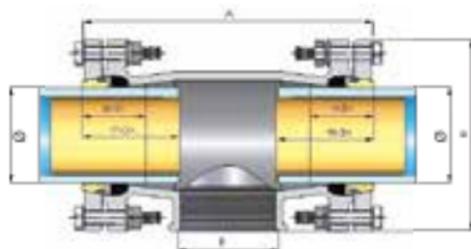
**TIPO TK+TFK** Unión tubo-tubo con derivación

## Medidas Ø

20 mm – 63 mm



75 mm (2 1/2") – 110 mm (4")



**TIPO TKT** Manguito té, tres bocas iguales

**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**20 mm–63 mm:**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07

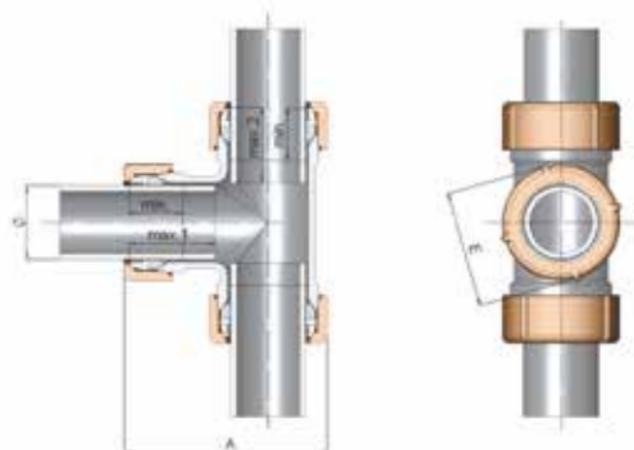
DN	Tolerancia [mm]	Código artículo
15	19,7–21,8	17.195.10.01
20	24,6–27,3	17.195.10.02
25	31,4–34,2	17.195.10.03
32	40,0–42,9	17.195.10.04
40	47,9–51,5	17.195.10.05
50	59,7–63,6	17.195.10.06

## Características

DN	Tolerancia del tubo [mm]	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Medidas				
				Longitud ~A [mm]	entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción min. [mm]	max. 1 [mm]	max. 2 [mm]
15	19,7–21,8	20x1,9	431	75	42	22	35	30
20	24,6–27,3	25x2,3	548	83	48	22	40	30
25	31,4–34,2	32x2,9	725	92	56	24	40	35
32	40,0–42,9	40x3,7	1205	106	67	27	45	40
40	47,9–51,5	50x4,6	1178	110	72	25	40	35
50	59,7–63,6	63x5,8	2370	152	92	28	65	50

## Medidas Ø

**20 mm–63 mm**



# Racores de fundición maleable para tubos de plástico



## TIPO WOK Codo

**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**20 mm–63 mm:**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: PE80 y PE-Xa PN12,5, PE100 PN 16
- Ensayo de pruebas: DVGW n° registro CW-7511CP0631



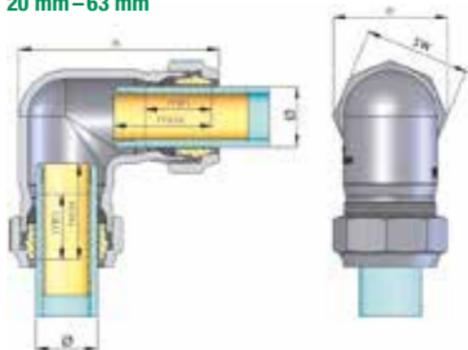
DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	20 x 20	03.155.02.20
20	25 x 25	03.155.02.25
25	32 x 32	03.155.02.32
32	40 x 40	03.155.02.40
40	50 x 50	03.155.02.50
50	63 x 63	03.155.02.63

## Características

DN	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Longitud		Medidas entre vértices ~e [mm]	Margen de introducción	
			~A [mm]	~SW [mm]		min. [mm]	max. [mm]
15	20	0,5	100	41	44	30	50
20	25	0,7	105	50	54	30	50
25	30	1,0	115	55	60	35	50
	32	1,0	115	55	60	35	50
32	38	1,5	125	70	76	40	55
	40	1,4	125	70	76	40	55
40	50	1,9	150	75	81	40	75
50	63	3,4	170	90	97	40	85

## Medidas Ø

**20 mm–63 mm**



**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**20 mm–63 mm:**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: 10 bar
- Ensayo de pruebas: Ceis informe LMP-0363/07

### Modelo OWO

DN	Tolerancia [mm]	Código artículo
15	19,7–21,8	17.195.08.01
20	24,6–27,3	17.195.08.02
25	31,4–34,2	17.195.08.03
32	40,0–42,9	17.195.08.04
40	47,9–51,5	17.195.08.05
50	59,7–63,6	17.195.08.06



**32 mm–50 mm–63 mm:**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: PE80 y PE-Xa PN12,5, PE100 PN 16
- Ensayo de pruebas: DVGW n° registro CW-7511CP0631

### Modelo WAK

DN	Rosca x Ø ext. tubo [mm]	Código artículo
25	1" x 32	03.153.09.0332
40	1 1/2" x 50	03.153.09.0550
50	2" x 63	03.153.09.0663

## Características

### Modelo OWO

DN	Tolerancia del tubo [mm]	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]		Margen de introducción min. max. [mm]	
					~e	~e	min.	max.
15	19,7–21,8	20 x 1,9	400	109	42	22	30	
20	24,6–27,3	25 x 2,3	514	115	48	22	35	
25	31,4–34,2	32 x 2,9	675	123	56	24	40	
32	40,0–42,9	40 x 3,7	1060	140	67	27	45	
40	47,9–51,5	50 x 4,6	1226	150	72	25	50	
50	59,7–63,6	63 x 5,8	2278	194	92	28	60	

### Modelo WAK

DN	Rosca ISO 7/1 [mm]	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Peso [g]	Longitud ~A [mm]	Medidas entre vértices ~e [mm]		Margen de introducción min. max. [mm]	
					~e	~e	min.	max.
25	1"	32,0	700	115	60	35	50	
40	1 1/2"	50,0	1200	150	81	40	75	
50	2"	63,0	2200	170	97	40	85	

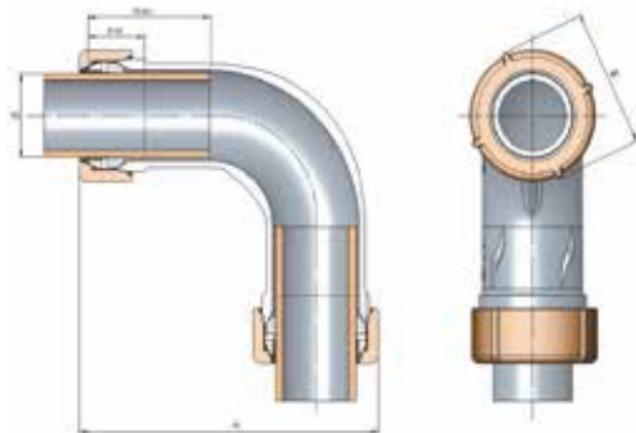
# Racores de fundición maleable para tubos de plástico



**TIPO OWO+WAK** Codo

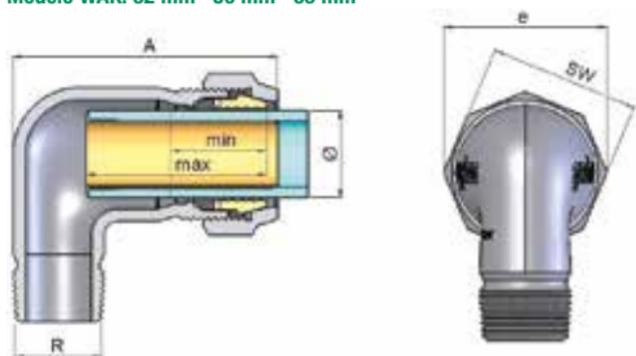
## Medidas Ø

Modelo OWO: 20 mm – 63 mm



## Medidas Ø

Modelo WAK: 32 mm – 50 mm – 63 mm



**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

■ **Medidas:**

Roscas/Medida del tubo	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Tolerancia [mm]	19,7–21,8	24,6–27,3	31,4–34,2	40,0–42,9	47,9–51,5	59,7–63,6

■ **Medio:** Agua sanitaria

■ **Presión de trabajo/temperatura:** PN 10/25 °C (en algunos tubos de PE se requiere la instalación de un casquillo)

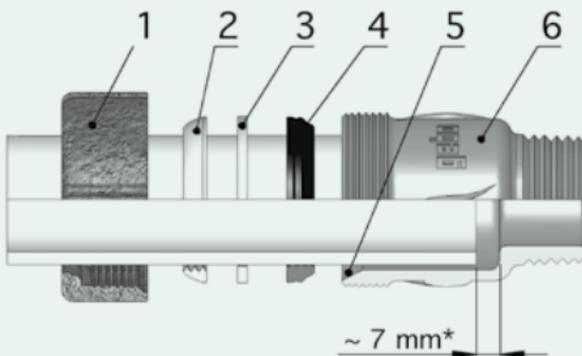
■ **Ensayo de pruebas:** Ceis informe LMP-0363/07

### Procedimiento de montaje:

La junta de goma cónica permite una instalación de los tubos rectos o angular.

1. Los finales de los tubos se deben cortar rectos.
2. La tuerca (1), el anillo de compresión (2), la arandela (3) y la junta de goma (4) se deben colocar en el final del tubo tal como lo indica el dibujo.
3. La junta de goma (4) se debe introducir como mínimo 10 mm en el final del tubo.
4. Introducir el final del tubo con las piezas en el cuerpo racor (6) y comprobar que este bien colocado.
5. Apretar bien la tuerca (1) con el cuerpo del racor (6).

- 1 tuerca
- 2 anillo de compresión
- 3 arandela
- 4 junta de goma
- 5 cámara hermética
- 6 cuerpo racor
- 7 casquillo



**\* ¡Atención a la longitud del montaje!** Los tubos no se deben introducir hasta el final y en uniones los tubos no se deben tocar.

# Abrazaderas de reparación y derivación de fundición maleable

## Materiales utilizados:

- **Parte superior:**  
hierro fundido
- **Parte inferior:**  
hierro fundido
- **Tornillo allen:**  
Acero galvanizado, DIN 912, resistencia 8.8.
- **Goma:**  
EPDM
- **Galvanizado:**  
Según DIN 50961.
- **Rosca:**  
Según ISO 7/1 o DIN EN 10226-1.

## Aplicaciones:

### ■ Abrazaderas de fundición maleable para tubos de PE:

PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893.

#### Aplicaciones típicas:

Impermeabilización de fisuras causados por daños mecánicos en tuberías de agua.

Impermeabilización de poros en tuberías de agua causados por corrosión.

Impermeabilización en corto plazo de tuberías de aire comprimido.

Impermeabilización de fisuras después de daños causados por heladas en tuberías de agua.

### ■ Abrazaderas de fundición maleable con toma para tubos de PE:

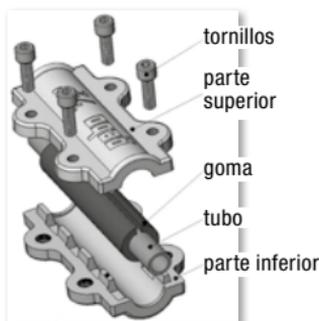
PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893.

#### Aplicaciones típicas:

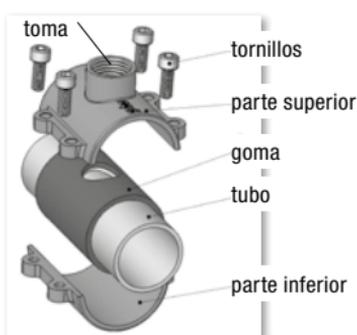
Toma rápida en tuberías de agua, sin tener que cortar el tubo.

Toma rápida en tuberías de calefacción para crear con posterioridad una derivación.

## TIPO DC



## TIPO DT



## TIPO DC-PE

**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893



**20 mm–110 mm:**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: PN 10

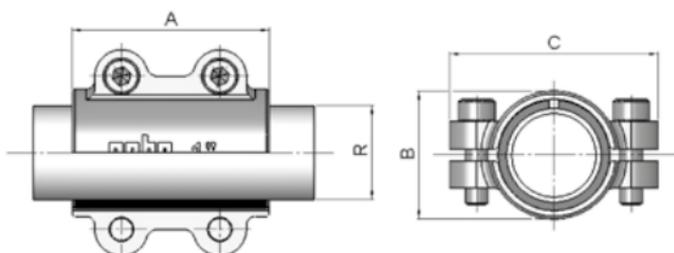
DN	Ø exterior [mm]	Código artículo
15	20	03.260.28.20
20	25	03.260.28.25
25	32	03.260.28.32
32	40	03.260.28.40
40	50	03.260.28.50
50	63	03.260.28.63
65	75	03.260.28.75
80	90	03.260.28.90
100	110	03.260.28.110

## Características

DN	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Peso [kg]	~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]
15	20	0,3	70	33	60
20	25	1,4	70	40	70
25	32	0,46	70	46	74
32	40	0,64	80	57	86
40	50	1,03	100	66	94
50	63	1,27	100	80	109
65	75	1,99	100	100	140
80	90	2,38	100	115	150
100	110	3,31	100	140	187

## Medidas Ø

20 mm–110 mm



# Abrazaderas con derivación de fundición maleable



**TIPO DT-PE** Con toma

**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

**20 mm–110 mm:**

- Para conducciones de: Agua
- Temperatura: Agua fría
- Presión de trabajo: PN 10



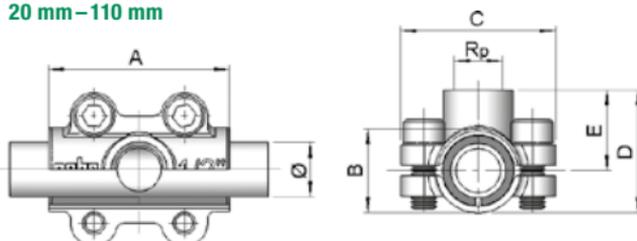
DN	Ø exterior (mm) x rosca salida [mm]	Código artículo
15	20 x 1/2"	03.261.28.2001
20	25 x 1/2"	03.261.28.2501
25	32 x 1/2"	03.261.28.3201
	32 x 3/4"	03.261.28.3202
32	40 x 3/4"	03.261.28.4002
40	50 x 3/4"	03.261.28.5002
50	63 x 1"	03.261.28.6303
65	75 x 1"	03.261.28.7503
	75 x 1 1/4"	03.261.28.7504
	75 x 1 1/2"	03.261.28.7505
80	90 x 1"	03.261.28.9003
	90 x 1 1/4"	03.261.28.9004
	90 x 1 1/2"	03.261.28.9005
	90 x 2"	03.261.28.9006
100	110 x 1"	03.261.28.11003
	110 x 1 1/4"	03.261.28.11004
	110 x 1 1/2"	03.261.28.11005
	110 x 2"	03.261.28.11006

## Características

DN	Tubo PE Ø exterior del tubo [mm]	Salida rosca interna Rp ISO 7/1	Peso [kg]	~A [mm]	~B [mm]	~C [mm]	~D [mm]	~E [mm]
15	20	1/2"	0.2	70	33	60	50	31
20	25	1/2"	0.3	70	40	70	55	32
25	32	1/2"	0.4	70	46	74	61	37
		3/4"	0.5	70	46	74	61	37
32	40	3/4"	0.6	80	57	86	75	45
40	50	3/4"	1.0	100	66	94	85	48
50	63	1"	1.2	100	80	109	100	60
65	75	1"	2.0	100	100	140	115	65
		1 1/4"	2.0	100	100	140	115	65
		1 1/2"	2.0	100	100	140	115	65
80	90	1"	2.4	100	115	150	131	75
		1 1/4"	2.4	100	115	150	131	75
		1 1/2"	2.4	100	115	150	131	75
		2"	3.2	135	115	150	136	75
100	110	1"	2.9	100	140	187	160	90
		1 1/4"	3.3	100	140	187	160	90
		1 1/2"	3.3	100	140	187	160	90
		2"	4.4	135	140	187	165	90

## Medidas Ø

20 mm–110 mm



Sujeto a cambios técnicos.

## Instrucciones de montaje

### ABRAZADERAS

**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

■ **Medidas:**

Ø Exterior del Tubo      20   25   32   40   50   63   75   90   110

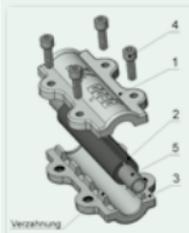
■ **Presión de trabajo/temperatura máxima:** 10 bar, agua fría

■ **Medio:** Agua

■ **Aplicación:** Las abrazaderas son adecuadas para la reparación de fisuras o poros.

**Procedimiento de montaje:**

1. Limpiar tubo (5).
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Volver la ranura de la goma (2) al lado opuesto de la fisura. Cubrir el daño con la goma (2) lo más amplio posible.
4. Colocar la parte inferior (3) a la goma (2).
5. Colocar la parte superior (1) a la goma (2).
6. Colocar los tornillos allen (4).
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz".



- 1 parte superior
- 2 goma
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo

### ABRAZADERAS CON TOMA

**Para tubos de PE:** PE 80, PE 100, PE-Xa (SDR 11 respectivamente) según DVGW hoja de trabajo GW 335 A2/A3 y DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 y DIN 16893

■ **Medidas:**

Ø Exterior del Tubo [mm]	–	20	25	32	40
Toma/derivación ISO 7/1	3/8"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"
				3/4"	
Ø Exterior del Tubo [mm]	50	63	75	90	110
Toma/derivación ISO 7/1	3/4"	1"	1"	1"	1"
			1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
			1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
			2"	2"	

■ **Toma:** Rosca interior Rp ISO 7/14

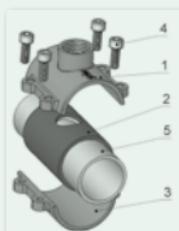
■ **Presión de trabajo/temperatura máxima:** 10 bar agua fría

■ **Medio:** Agua y combustibles (excepto gasolina sin plomo).

■ **Aplicación:** Las abrazaderas con toma son adecuadas para crear una derivación con posterioridad.

**Procedimiento de montaje:**

1. Limpiar el tubo (5) en el puesto deseado de taladrar.
2. Colocar la goma (2) sobre el tubo (5).
3. Mover la goma (2) de forma que el agujero en la goma se encuentre justo encima del puesto taladrado.
4. Colocar la parte superior (1) sobre la goma (2) de forma que la toma coincida con el agujero de la goma.
5. Colocar la parte inferior (3) sobre la goma (2)
6. Colocar los tornillos allen (4)
7. Apretar los tornillos (4) con la llave allen "en cruz"
8. Taladrar con herramienta correspondiente.



- 1 parte superior con toma interior
- 2 goma con agujero
- 3 parte inferior
- 4 tornillo allen
- 5 tubo